

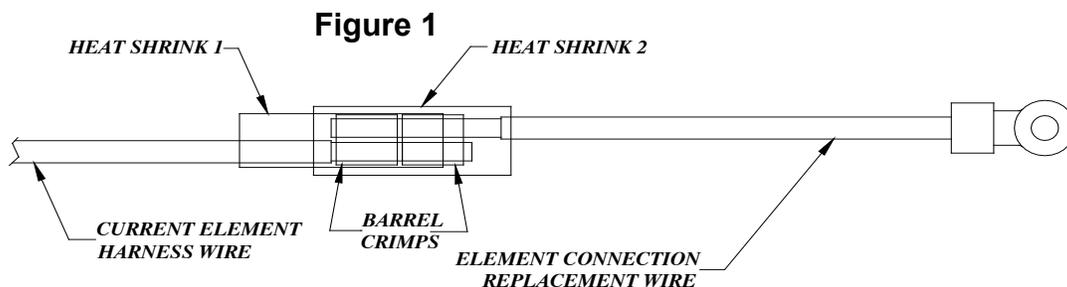
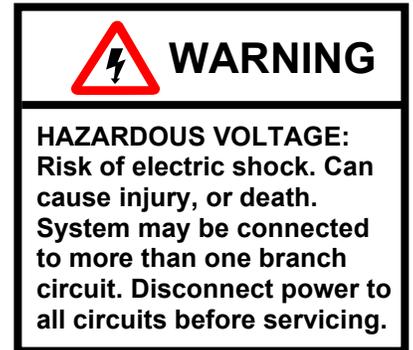
Item #1040470 – Kit Element Term Repl – Furnace/TE
(Used in all 3100/4100/4200/5100/6100/7100/DLF/HPB and 277V or 347V 8100 & 9100 Series – 14 AWG)

Item #1040472 – Kit Element Term Repair – 208/240V TE
(Used in 208/240V 8100 & 9100 Series – 12 AWG)

THIS PROCEDURE MUST BE PERFORMED BY A QUALIFIED TECHNICIAN

INSTALLATION

1. De-energize the heating system.
2. Locate the damaged element harness wire and disconnect it from the element.
NOTE: If the damaged wire is a jumper wire, use enclosed wire as is. Otherwise, cut wire to length needed for repair.
3. Cut the element harness wire below the damaged portion of the wire.
4. Strip the element harness wire and the wire supplied in the Element Harness Repair Kit. Both should be stripped back approximately 1 inch.
5. Slip one heat shrink tube over each wire and slid out of the way.
6. Place the wires through the barrel crimps as shown in Figure 1.



7. Crimp the barrel crimps (Figure 2) in place.

Figure 2

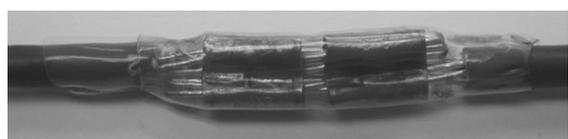


8. Apply heat shrink as shown in Figures 3 and 4.

Figure 3



Figure 4



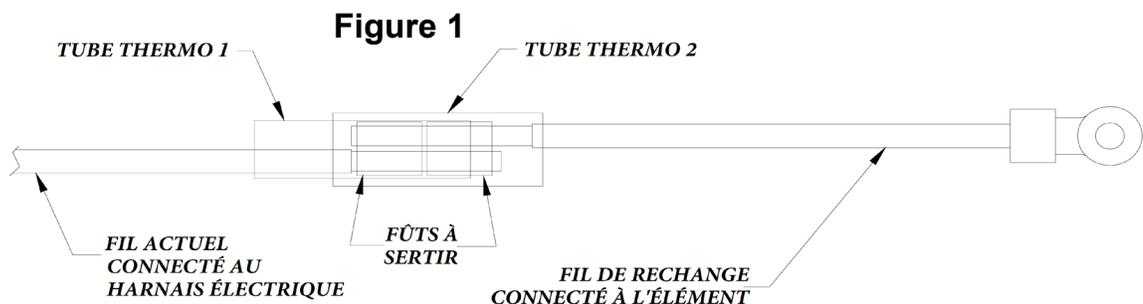
Article n° 1040470 – Trousse de remplacement pour harnais électrique – Fournaise/TE
(modèles 3100/4100/4200/5100/6100/7100/DLF/HPB et 8100/9100 de 277 V ou 347 – 14 AWG)

Article n° 1040472 – Trousse de réparation pour harnais électrique – TE 208/240 V
(modèles 8100/9100 de 208/240 V – 12 AWG)

CETTE PROCÉDURE DOIT ÊTRE EFFECTUÉE PAR UN TECHNICIEN QUALIFIÉ

INSTALLATION

1. Débrancher l'alimentation du système.
2. Localiser le fil endommagé et le débrancher de l'élément.
NOTE : Si le fil endommagé est un fil de liaison, utiliser le fil enveloppé tel quel. Sinon, couper le fil à longueur requise.
3. Couper le fil du harnais sous la partie endommagée du fil.
4. Dénuder le fil du harnais et le fil inclus dans la trousse de réparation. Les deux fils doivent être dénudés sur environ 1 po.
5. Glisser un tube thermorétractissable sur chaque fil et dégager.
6. Placer les fils dans les fûts à sertir tel qu'illustré à la figure 1.



7. Sertir les fûts à sertir (figure 2) pour les fixer en place.

Figure 2



8. Appliquer les tubes thermorétractissables, tel qu'illustré aux figures 3 et 4.

Figure 3



Figure 4

