

**THIS PROCEDURE MUST BE PERFORMED BY A QUALIFIED
TECHNICIAN**

INSTALLATION

1. De-energize the system and remove the front painted panel.
2. Remove the brick core sensor.
3. Disconnect element wiring harnesses from elements. Carefully set the core sensor and the harnesses to the side to prevent damage.

NOTE: Inspect element lead wires. If damaged or show signs of overheating, these terminals MUST be replaced with a high temperature connector (Order item #1040470).

4. Remove the galvanized front panel and set it aside.
5. Starting at the bottom, carefully lift each of the insulation blankets and drape them over the top of the system. Using a barrier between layers of insulation will help prevent damage.

NOTE: Use face mask, gloves, and long-sleeved garments when handling insulation materials in compliance with generally accepted safety practices.

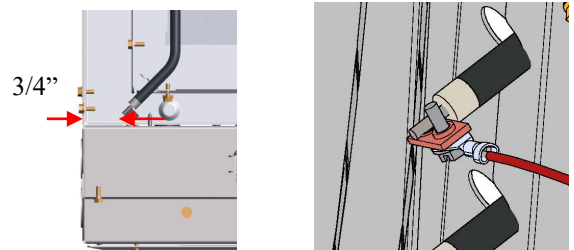
6. Remove front air channel. Cover blower opening to avoid debris falling into core blowers.
7. Remove defective elements. When elements fail, there can be loose debris that should be removed.
8. Insert new elements between brick layers, sliding them in until element ends embed into side cut outs of the brick cavity.
9. Re-install the front air channel with flanges on top and sides facing inward.
10. Lower insulation blankets back in position, one at a time. Carefully tuck bottom edge in first, then sides of insulation into edges, corners, and around exposed portions of heating elements to ensure maximum efficiency.
11. Re-install the galvanized front panel.
12. Re-install the brick core temperature sensor making sure to secure in place so it does not short against the painted front panel.
13. Reconnect element wiring harnesses. Element screws should be tight.

NOTE: Properly torque and verify connections are secure. Loose connections will fail.

14. Re-install the painted front panel and complete the Installer's Final Check-Out Procedure found in the Owner's and Installer's Manual to ensure proper operation.

WARNING

- ♦ **HAZARDOUS VOLTAGE:** Risk of electric shock. Can cause injury or death. System may be connected to more than one branch circuit. Disconnect power to all circuits before servicing. Equipment must be installed and serviced by a qualified technician.
- ♦ **HIGH TEMPERATURES:** Risk of fire. Can cause injury or death. Internal core temperatures can reach 1200°F. Ensure core is NOT hot before removing galvanized front panel.



Required clearance between element termination and metal panels is 1/2" (3/4" nominal)

**CETTE PROCÉDURE DOIT ÊTRE EFFECTUÉE
PAR UN TECHNICIEN QUALIFIÉ**

INSTALLATION

1. Mettez le système hors tension et retirez le panneau avant peint.
2. Retirez la(les) sonde(s) du noyau de briques.
3. Débranchez les bornes de câblage des éléments. Rangez soigneusement les sondes du noyau et les bornes de câblage pour éviter de les endommager.

NOTE : Inspectez les bornes de câblage des éléments. Si elles sont endommagées ou montrent des signes de surchauffe, ces bornes DOIVENT être remplacées par un modèle à haute température (article n° 1040470).

4. Retirez le panneau avant galvanisé et mettez-le de côté.
5. En commençant par le bas, soulevez soigneusement les couches d'isolant et placez-les sur le dessus de l'unité. L'utilisation d'une barrière entre les couches d'isolant aidera à prévenir les dommages.

NOTE : Assurez-vous de porter un masque, des gants et des vêtements à manches longues lors de la manipulation de matériaux isolants, conformément aux pratiques de sécurité généralement acceptées.

6. Retirez le panneau à conduits d'air avant. Couvrir l'ouverture de la soufflante pour éviter que des débris y pénètrent.
7. Retirez les éléments défectueux. Lorsque des éléments brisent, il peut y avoir des débris, lesquels doivent être enlevés.
8. Installez les nouveaux éléments entre les couches de briques, en les glissant jusqu'à ce que leurs extrémités épousent la forme aménagée dans la brique pour les recevoir.
9. Réinstallez le conduit d'air avant avec les brides sur le dessus, les côtés tournés vers l'intérieur.
10. Remettez les couches d'isolant en place, une à la fois. Rentez soigneusement le bord inférieur en premier, puis les côtés, les coins et le pourtour des parties exposées des éléments chauffants afin d'assurer une efficacité maximale.
11. Réinstallez le panneau avant galvanisé.
12. Réinstallez la sonde de température de la masse de stockage en vous assurant de bien la fixer, afin d'éviter tout court-circuit résultant d'un contact avec le panneau avant peint.
13. Rebranchez les bornes de câblage des éléments. Les vis de l'élément doivent être bien serrées.

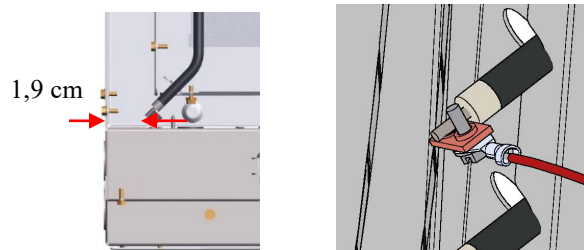
NOTE : Serrez correctement les bornes et vérifiez qu'elles sont bien solides – des bornes lâches causeront une défektivité.

14. Réinstallez le panneau avant peint, et suivez la procédure de vérification finale de l'installateur qui se trouve dans le manuel du propriétaire et de l'installateur afin d'assurer le bon fonctionnement de l'unité.



AVERTISSEMENT

- ♦ **TENSION DANGEREUSE** : Risque d'électrocution. Peut causer des blessures ou la mort. Le système peut être connecté à plus d'un circuit de dérivation. Débranchez l'alimentation de tous les circuits avant de procéder à l'entretien. L'équipement doit être installé et entretenu par un technicien qualifié.
- ♦ **TEMPÉRATURES ÉLEVÉES** : Risque d'incendie. Peut causer des blessures ou la mort. La température du noyau peut atteindre 1200 °F. Assurez-vous que le noyau n'est PAS chaud avant de retirer le panneau avant galvanisé.



Dégagement requis entre les extrémités d'éléments et les panneaux métalliques = 1,3 cm (1,9 cm nominal)